

## PARECER DE AUDITORIA

Aos Srs :

**ASSOCIADOS E ADMINISTRADORES DO SEARA SERVIÇO ESPIRITA DE ASSISTÊNCIA E RECUPERAÇÃO DE AMERICANA.**

AMERICANA-SP

1. Examinamos o balanço patrimonial do SEARA SERVIÇO ESPIRITA DE ASSISTÊNCIA E RECUPERAÇÃO DE AMERICANA, levantado em 31 de dezembro de 2018, compreendendo o período de 01/01/2018 a 31/12/2018 e as respectivas demonstrações do resultado e das origens e aplicações de recursos correspondentes ao período acima, elaborado sob a responsabilidade de sua administração. Nossa responsabilidade é a de expressar uma opinião sobre essas demonstrações contábeis.

2. Nossos exames foram conduzidos de acordo com as normas de auditoria e compreenderam uma análise por amostragem entre outros procedimentos: (a) o planejamento dos trabalhos, considerando a relevância dos saldos, o volume de transações e os sistemas contábil e de controles internos da entidade; (b) a constatação, com base em testes, das evidências e dos registros que suportam os valores e as informações contábeis divulgados; e (c) a avaliação das práticas e estimativas contábeis mais representativas adotadas pela administração da sociedade, bem como da apresentação das demonstrações contábeis tomadas em conjunto.

3. Em nossa opinião, as demonstrações do período acima, representam a posição patrimonial e financeira, com exceção a lançamentos contábeis referentes a exercícios anteriores a nossa análise, que vieram a refletir na posição do Balanço patrimonial do Seara Serviço Espirita de Assistência e Recuperação de Americana encerrado em 31.12.2018.

Campinas, 18 de junho de 2019.

J R C CONSULTORIA CONTÁBIL LTDA ME CRC 2SP 027.365  
ROGERIO AUGUSTO CAPELLO = CONTADOR CRC 1SP.228.030/02